

Cisternas autoportantes de GLP

Cisternas autoportantes para el transporte de Gases Licuados del Petróleo construidas sobre tren de rodadura de uno, dos o tres ejes con varias opciones de equipo de descarga. Gran variedad de diseños y capacidades.

Características y Especificaciones

Dimensiones: de 30000 a 62000 litros. Medidas especiales pueden ser estudiadas y contruidas según especificaciones del cliente.

Recipientes construidos de acero de grano fino de alta resistencia, con certificado de origen de acuerdo con los estándares DIN, en un compartimento con los correspondientes rompeolas cada 7500 ltr si se requiere y montados en estructura chasis mecanosoldado y reforzado autoportante.

Tanque de sección cilíndrica, fondos toriesféricos delante y detrás.

Temperatura de trabajo: -40°C + 60°C.

Recipientes construidos a 25 bar de presión de prueba.

Opcional descarga trasera o lateral.

Todas las soldaduras en el recipiente son radiografiadas al 100 %. Coeficiente de la soldadura: 1.

Normativas ADR, RID, IMDG, ISO, CODAP, etc...

Aberturas

Una boca DN 500 colocada en el fondo trasero.

Válvulas internas neumáticas inferiores de 3" Rego para las fases líquida y gas, con exceso de flujo incorporado.

Pulsador neumático de emergencia para cerrar todas las válvulas en caso de emergencia.

Válvulas de bola manuales externas de 3" paso integral con protección al fuego para la fase líquida y de 2" para la fase gas.

Acoplamientos finales ACME.

Todas las válvulas primarias se conectan al sistema de frenos de tal manera que no se puede quitar el freno de mano mientras que las válvulas están abiertas y las mangueras todavía están conectadas.

Drenaje inferior 1 1/4"; termómetro, indicador de presión, galga fija rotativa de volumen.

Bomba de producto 3" Blackmer HLGLF3 accionamiento hidráulico con filtro de 2" antes de la misma.

Medidor de 2": contador LC con cabezal Veeder Root e impresor de tickets, con ATC.

Enrollador: Hannay accionamiento hidráulico con manguera de suministro de 40m x 3/4" con rodillos y guía.

Tren de rodaje

Tren de rodaje de acero de 1, 2 o 3 ejes rígidos o giratorios. Marcas ROR, SAF, BPW, DC frenos de tambor o disco. Suspensión neumática. Sensores para el sistema de frenos electrónico EBS. Ajuste automático de la carga. 6 ruedas y neumáticos 385/65R22,5 Good Year, Michelin, etc... sin cámara. Rueda de repuesto opcional, con soporte.

Placa de King-Pin con pivot de 2", patas de apoyo Jost mecánicas con engranaje.

Equipo adicional

Parachoques completo posterior de aluminio ancho total incorporando equipo eléctrico de alumbrado posterior, reflectores y soporte de placa de matrícula.

2 calzos de rueda con soporte.

Tres pins toma de masa y un carrete de masa con recogido automático y cable de 15 m de largo y pinza de conexión.

Caja portadocumentos. Señales de peligro según requerimientos.

Sistema de iluminación con cableado enfundado y cajas de conexiones de acuerdo con los requisitos ADR.

Armario central o trasero, con puertas tipo persiana de aluminio.

Granallado de todos los elementos de acero a SA 2.5, tratamiento anticorrosión mediante capa de epoxy rica en cinc de 60 micrones de espesor, pintura final de 2 componentes altos sólidos de hasta 150 micrones de espesor, en un color de su elección.

Placas ADR de características y marca montadas.

Incluyendo sistema hidráulico completo en el semi-remolque, motor hidráulico, manómetro, filtro, conexión al semi-remolque.

La bomba de la unidad terminada está completamente probada y el medidor calibrado.

Extintor de polvo seco con soporte.

Parasol superior de aluminio.

Provisto de protectores laterales paraciclistas de aluminio, donde la abertura es mayor de 30 cm.

Tabla de indicación de equipo de descarga y manual de usuario.

Prueba hidráulica del tanque y tuberías. Prueba de equipos.

Aceptación de la cisterna por entidad de inspección autorizada.

Instrucción y formación de los conductores.

Todos los certificados, manual de instrucciones, para el equipo de la descarga incluidos.

Esquemas de equipos de descarga, neumáticos e instalaciones eléctricas.

Manual de reparaciones cómo utilizar y mantener el equipo de sistema del tanque y de las tuberías y lista de piezas de repuesto.

Opcionales

Válvula de seguridad a la sobrepresión.

Nivel magnético de líquido Rochester.

Controles neumáticos remotos para la activación de la toma de fuerza, embrague y acelerador.

Combinación de devanadera de líquido/gas o separadas.

Manguera de gas: 40m x 1" con válvula manual.

Válvula final manguera Rego actuación rápida/mínima descarga (A7797).

Pintura de la cabina del camión nuevo.

Pintura del tanque en dos colores.

Rotulación en la cisterna.

Bomba hidráulica Corken.

Medidor con cabezal electrónico / Medidor marca Neptune.